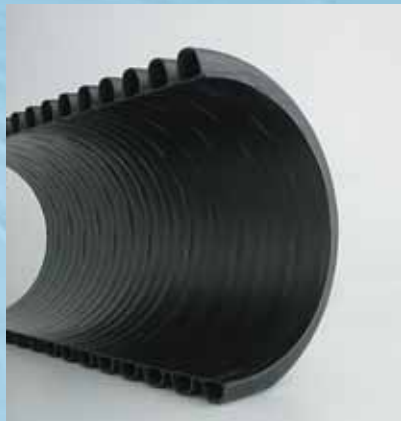




ITALPLAST®

Tubo drenante in HDPE a doppia parete con sezione a tunnel



DESCRIZIONE PRODOTTO

ITALPLAST® è un tubo a doppia parete fessurato, che differisce da altre canalette drenanti per la sua tecnologia di costruzione multipla cellulare: la parete esterna profilata ed il tubo interno liscio (secondo la norma DIN 16961) sono uniti in modo omogeneo tramite saldatura. La materia prima è il polietilene ad alta densità (HDPE).

OPZIONI E TIPOLOGIE

Diametri da 80 a 350 mm nominali
ITALPLAST® TNT con rivestimento di calza geotessile.

PRESTAZIONI

Un grande numero di fessure corte e ben definite, disposte nei cavi tra le costolature, provvede all'afflusso facilitato dell'acqua. La versione standard prevede che le fessure larghe 0,8 mm vengano dislocate su circa i 2/3 superiori del perimetro del tubo.

La superficie d'entrata dell'acqua è comunque sempre maggiore ai 50 cm² per metro. La presenza di un piede d'appoggio assicura che il tubo rimanga sempre nella posizione di funzionamento ottimale.

Il profilo interno, a sezione circolare, fornisce un coefficiente di scabrezza molto basso, che consente di ottenere portate ottimali anche in presenza di pendenze molto esigue.

CAMPI DI APPLICAZIONE

È estremamente resistente a dispetto del peso, e ciononostante, è relativamente flessibile lungo il proprio asse longitudinale e capace di seguire gli eventuali assestamenti del suolo. La resistenza meccanica è tale che, se correttamente installato, il tubo resisterà a carichi stradali tipo "bridge class 60/30" secondo la norma DIN 1072. Le prestazioni della materia prima lo rendono idoneo ad utilizzo in un ampio range di temperature (da -40°C a +100°C).



drenaggio a tergo terre rinforzate



drenaggi di strutture



trincee drenanti



drenaggi stradali



drenaggi tubati



drenaggio di coltivazioni