



## Geocomposito per drenaggio verticale in trincea

Geocomposito per drenaggio verticale in trincea, ottenuto da accoppiamento per termosaldatura di quattro elementi geosintetici:

- anima drenante in monofilamenti estrusi
- doppio strato esterno in geotessile filtrante
- strato interno di geotessile

Quest'ultimo è applicato solo su una fascia laterale, così da individuare alla base una tasca per l'alloggiamento del tubo drenante; al suo interno è posizionata una cordella che facilita l'assemblaggio del tubo a piè d'opera.



## Prestazioni

**RAPIDO:** l'assemblaggio a piè d'opera rapido e veloce. La posa del sistema all'interno della trincea avviene con semplici e rapide operazioni.

**ECONOMICO:** i costi di posa sono esigui rispetto al sistema tradizionale.

I costi di fornitura dell'inerte sono elevati e molto dipendenti dalle condizioni logistiche del cantiere.

**SICURO:** durante la posa si può evitare di scendere a fondo scavo.

La riduzione del numero degli automezzi per l'approvvigionamento abbatte i rischi legati al traffico.

**ECOLOGICO:** si preservano risorse naturali sempre più importanti.

Si abbattano inoltre le emissioni inquinanti, riducendo il numero degli automezzi circolanti.



## Campi di applicazione

Drenaggi in trincea sottile, vigneti, frutteti, piste da sci, zone in frana, drenaggio di muro controterra.

GEOTESSILE FILTRANTE GTX			TWINDRAIN	
Parametro	Unità	Norma	Valore	
materia prima	-	-	<b>G100</b>	<b>G200</b>
struttura	-	-	fibre di polipropilene con stabilizzanti UV geotessile agugliato e termotrattato	
resistenza a trazione MD/CMD	kN/m	EN ISO 10319	9,8/9,8	
resistenza a punzonamento statico	N	EN ISO 12236	1600	
resistenza a punzonamento dinamico	mm	EN 918	30	
flusso perpendicolare al piano	l/m <sup>2</sup> s	EN ISO 11058	125	
apertura caratteristica O <sub>90</sub>	micron	EN ISO 12956	90	

GEOTESSILE FILTRANTE INTERNO			TWINDRAIN	
Parametro	Unità	Norma	Valore	
materia prima	-	-	<b>G100</b>	<b>G200</b>
struttura	-	-	fibre di polipropilene geotessile agugliato	
flusso perpendicolare al piano	l/m <sup>2</sup> s	EN ISO 11058	110	
apertura caratteristica O <sub>90</sub>	micron	EN ISO 12956	120	

ANIMA DRENANTE GMA			TWINDRAIN	
Parametro	Unità	Norma	Valore	
materia prima	-	-	<b>G100</b>	<b>G200</b>
struttura	-	-	Polipropilene stabilizzato UV tramite carbon-black geostuoia tridimensionale con struttura a doppia cuspidata composta da monofili estrusi aggrovigliati	

GEOCOMPOSITO GCO			TWINDRAIN	
Parametro	Unità	Norma	Valore	
spessore a 2 kPa	mm	EN 9863-1	<b>G100</b>	<b>G200</b>
massa areica	g/m <sup>2</sup>	EN 9864	12	15
resistenza a trazione MD	kN/m	EN/ISO 10319	800	910
resistenza a trazione CMD	kN/m	EN/ISO 10319	17	17
<b>capacità drenante nel piano</b>				
Carico applicato 20 kPa, i = 1*	l/m•s	EN/ISO 12958	21	21
altezza drenante efficace	cm	-	1,5	2,5
altezza in opera**	cm	-	90	190
diametro max tubo drenante***	mm	-	60-80	160-180
lunghezza standard rotoli	m	-	220	280
diametro rotolo	cm	-	25	25
			65	75

\* il gradiente unitario è normalmente attivo in caso di drenaggio verticale distribuzione del carico mediante contatti morbido/morbido

\*\* dipende dal diametro del tubo drenante

\*\*\* fornito a parte

Direzioni di prova: MD = longitudinale - CMD = trasversale

Durabilità: previsione di durabilità minima di 25 anni in terreni naturali con 4 < pH < 9 e temperature del terreno < 25°C

Il prodotto deve essere coperto entro 14 gg dalla sua installazione

I dati qui esposti sono forniti in buona fede e si riferiscono a valori medi delle produzioni attuali; ci riserviamo il diritto di aggiornare le prestazioni senza preavviso, a seguito dello sviluppo tecnologico e/o delle ns. esperienze. Gli utilizzatori del prodotto dovranno accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto.

ITLD04/2010-led.